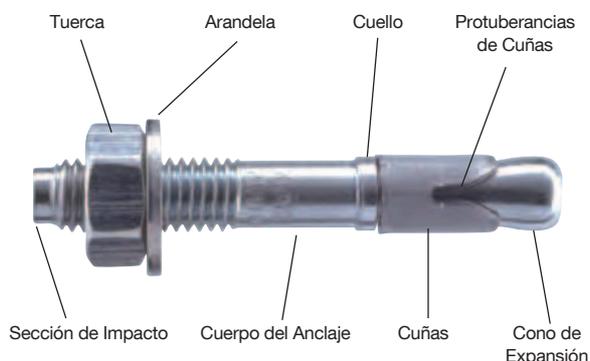


4.4.2

Anclaje de Expansión Kwik Bolt 3

4.4.2.1 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

El Kwik Bolt 3 (KB 3) es un anclaje de expansión de torque controlado, que provee desempeño consistente para un amplio rango de aplicaciones de anclaje mecánico. Esta serie de anclajes se encuentra disponible en versiones en acero al carbón con cubierta de zinc electrolítica, acero al carbón con cubierta galvanizada por inmersión en caliente y acero inoxidable 304 y 316. La versión de anclaje KB 3 se encuentra disponible en una variedad de diámetros que van de 1/4" a 1", dependiendo del tipo de acero y recubrimiento. Los materiales base aplicables incluyen concreto de peso normal, concreto de peso ligero estructural, concreto de peso ligero sobre losa de sección compuesta y mampostería rellena de mortero.



4.4.2.2 CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

- El código de identificación de longitud facilita el control de calidad y la inspección después de la instalación.
- A través de la instalación del aditamento y las longitudes de rosca variables se mejora la productividad y acepta diferentes grosores de placa de base.
- La sección de impacto elevada (Tope) previene el daño de la rosca durante la instalación.
- El diámetro del anclaje es igual al diámetro de la broca para facilitar su instalación
- Para las aplicaciones temporales los anclajes pueden introducirse en los agujeros perforados después de su uso.
- La expansión mecánica permite la aplicación de carga inmediata.
- Desempeño consistente en materiales de concreto, concreto de peso ligero, concreto de peso ligero sobre plataforma metálica y base de block de concreto rellena de mortero de cemento.
- Anclajes probados para requerimientos de tensión y fuerza máxima de corte combinados según los define el ACI 318-02 Apéndice D.

Instalación

Taladre el barreno en concreto, concreto ligero o block de concreto relleno de mortero, usando una broca de carburo y un rotomartillo Hilti. Retire el polvo del barreno con aire comprimido libre de aceite. Alternadamente para anclajes Kwik Bolt 3 de 1/2", 5/8", 3/4" y 1", el barreno podrá ser perforado usando broca de núcleo de diamante húmedo Hilti DD-B o DD-C de tolerancia similar. El residuo, producto de la perforación, debe

ser limpiado con agua a presión, previo a la instalación del anclaje. La profundidad mínima del agujero debe exceder la medida del empotramiento del anclaje en un diámetro antes de aplicar el torque recomendado. Introduzca el anclaje en el agujero usando un martillo. Un mínimo de seis roscas deben estar por debajo de la superficie de la fijación. Apriete la tuerca al par torsor de instalación recomendado.

Guía de Especificaciones

Anclaje: Los anclajes de expansión serán Kwik Bolt 3(KB 3) surtidos por Hilti, que cumplen con la descripción en la Especificación Federal A-A 1923A, Tipo 4 y deberán portar una marca de identificación de longitud visible después de la instalación. El cuerpo del anclaje deben fabricarse de manera que cumplan las siguientes condiciones:

1. La cubierta electrolítica del anclaje de acero al carbono deberá estar conforme a ASTM B633 con un grosor mínimo de 5 µm.
2. El cuerpo del anclaje galvanizado en caliente y el recubrimiento de la tuerca y la arandela estarán conforme a ASTM A 153, Clase C. Las cuñas de expansión están en conformidad con AISI 316.
3. El cuerpo, la tuerca y la arandela del anclaje están conforme a AISI 304. Las cuñas de expansión están en conformidad con AISI 316.
4. El cuerpo, tuerca, arandela y cuñas expansión del anclaje están en conformidad con AISI 316.

Listados/Aprobaciones

- ICC-ES (Servicio de Evaluación del Consejo del Código Internacional) ESR-1385 Reconocido sísmicamente bajo AC01 con fecha de Abril 2002
- COLA (Ciudad de Los Angeles) Aprobación pendiente
- UL 203 Equipamiento para colganteo de tubería, servicios de protección contra incendios
- FM (Factory Mutual) Aprobación componente para colganteo de tubería para rociador automático
- Metropolitan-Dade Notice of Product Approval Aprobación pendiente
- Calificado bajo el Programa de Calidad Nuclear NQA-1

*Por favor consulte los reportes para verificar que el tipo y diámetro especificados sean incluidos